



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедура за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. по процедура с предмет: **Доставка на CNC МАШИНА ЗА ОГЪВАНЕ НА ТЕЛ** във връзка с изпълнение на административен ДБФП № BG16RFOP002-2.115-0002-C01, ще се прилага критерий “Икономически най-изгодна оферта” при „Оптимално съотношение качество – цена” за оценка на офертите

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц
2. Допълнителни технически характеристики – П ₂	50 % (0,50)	100	Т _{д.т.х.}
3. Срок за доставка – П ₃	20 % (0,20)	100	Т _с

Оценката се извършва по приложената методика с данни от подадените оферти. Преди да пристъпи към оценяване на показателите от техническото и ценовото предложение на кандидатите, комисията от назначени оценители проверява дали същите са подготвени и представени в съответствие с изискванията на документацията за участие в процедурата и техническите спецификации.

Комисията предлага за отстраняване от процедурата участник, който е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия и законовите изисквания, като оценителите могат по всяко време да проверяват заявените от кандидатите данни, да искат разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изискват писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

Предоставените в тази връзка разяснения от кандидатите не могат да водят до промени в техническото и ценовото предложение на техните оферти. Когато при извършването на такива проверки се установи, че даден кандидат е дал невярна информация в своето техническо предложение, която влияе на допустимостта на техническата оферта или на

----- www.eufunds.bg -----1



оценката по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики П2“, същият ще бъде отстраняван от процедурата на основание чл. 8, ал. 3, т. 5 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ :

Показател 1 – „Предложена цена“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}“ е най-ниската предложена цена ;
- „C_n“ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където: „0,30“ е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 2 – „Допълнителни технически и функционални характеристики“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

CNC машина за огъване на тел

Допълнителни технически характеристики	Точки, които се присъждат при наличие на характеристиката
Наличие на 2 или повече глави с възможност за поставяне на мулти-инструменти (multitools)	30
Наличие на функционалност „бърза смяна на инструментите“	10
Възможност за позициониране на огъващата глава/глави в ос „R“	20
Прецизност на ос „Z“ при въртене $\pm 0.03^\circ$	10
Прецизност на ос „Y“ при огъване $\pm 0.03^\circ$	10

----- www.eufunds.bg -----2



При ос „С“ – наличие на възможност за перпендикулярно рязане, интегрирано в огъващото рамо – оборудвано със серво-мотор	10
При устройството за подаване на тел /уред за размотаване/: наличие на енкодер и ролер, подпомагащи функцията за преустановяване работата на машината при липса на тел	10
Максимален брой точки по Показател 2 – „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т д.т.х	100 т.

* Точки се присъждат при наличието на описаните в таблицата параметри или по-добри

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т д.т.х. \times 0,50, \text{ където: „0,50” е относителното тегло на показателя.}$$

Показател 3 – „Срок на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-кратък срок за доставка – 100 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткият предложен срок по следната формула:

$$Т с = 100 \times \frac{Д_{\min}}{Д_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „С_{min}” е най-краткия срок, предложен от участниците в процедурата;
- „С_n” е срокът за доставка, предложен от n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т с \times 0,20, \text{ където:}$$

- „0,20” е относителното тегло на показателя.
- Забележка: Минимален срок за доставка: 1 месец. Максимален срок за доставка: 3 месеца.

----- www.eufunds.bg -----3



ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$\text{КО} = \text{П 1} + \text{П 2} + \text{П 3}$$

Максимално възможния брой точки на комплексната оценка е 100 т.

Стойностите на всички показатели в КО се вземат с точност до втория знак след десетичната запетая.

КРАЙНО КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни КО, за изпълнител се избира кандидата, който предлага най-ниска цена.